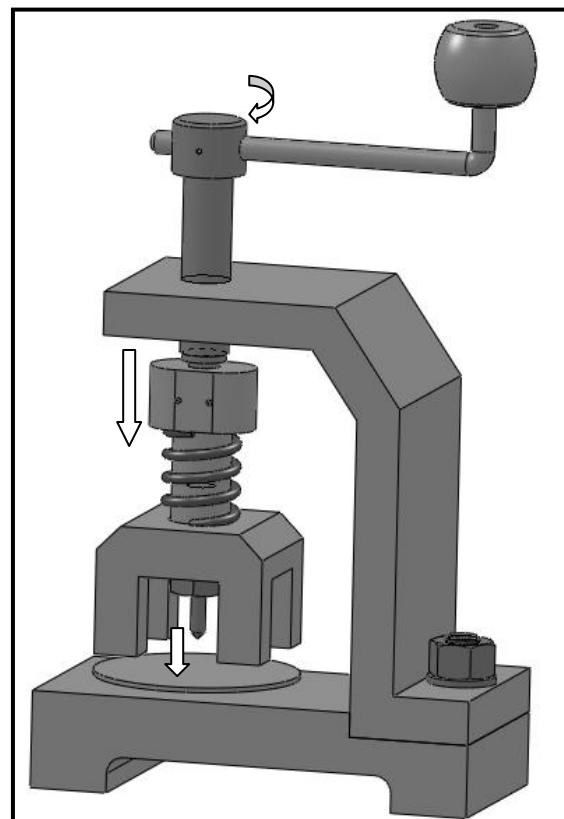


الرسم المفكه

**المنتج: أداة لثقب اللوح الرقيق**

يمكن المنتج المستعمل من ثقب اللوح الرقيق يدويا.  
اللوح الرقيق = صفيحة معدنية لا يتجاوز سمكها 3 مم.

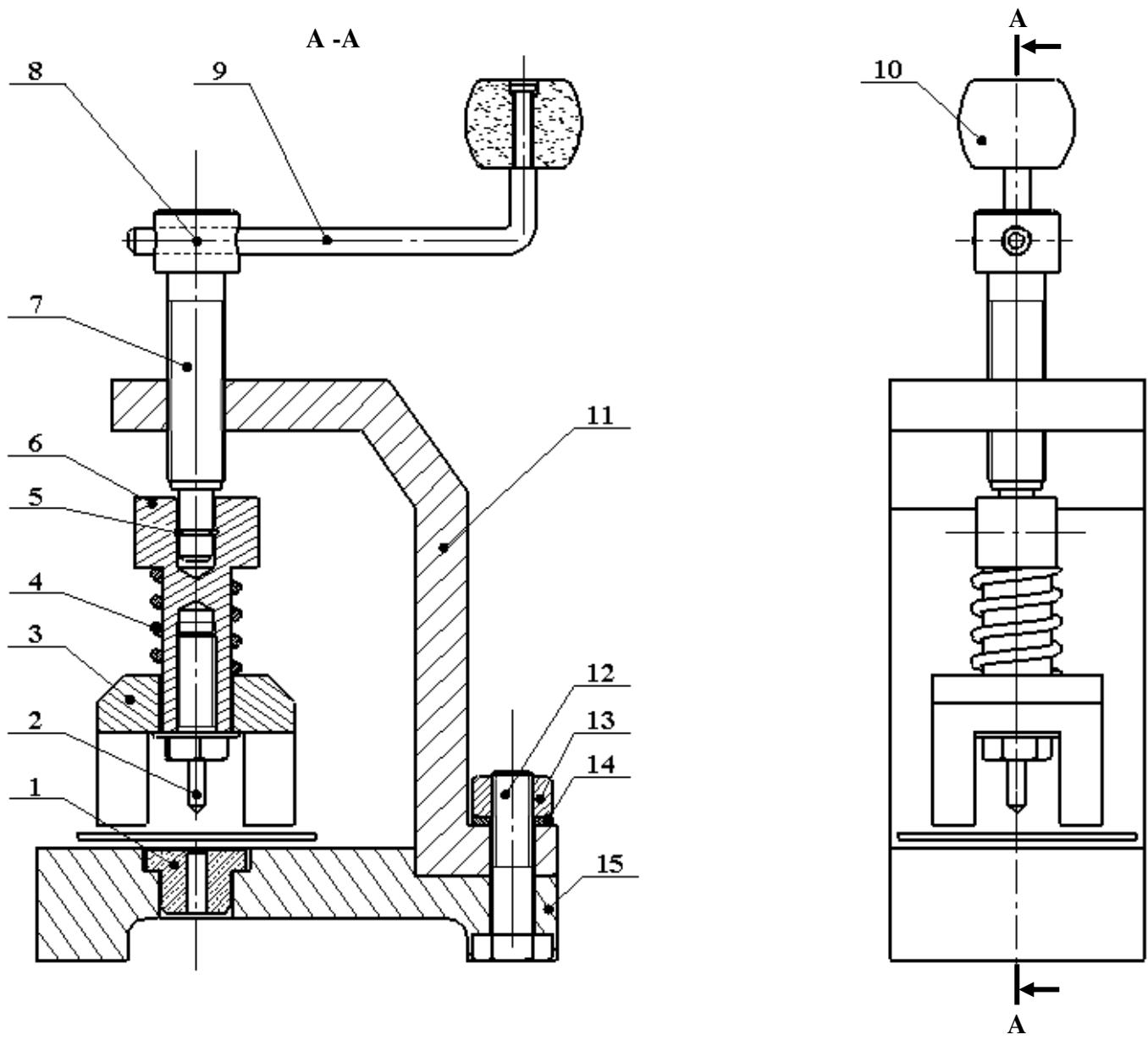
يقوم المستعمل بإدارة ذراع التشغيل(9) مما يؤدي إلى دوران برغي التشغيل(7) و بالتالي إنزال الموجه(3) لثبيت اللوح الرقيق و ثقبها بالمخرز(2).

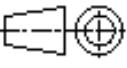


رسم الثلاثي الأبعاد

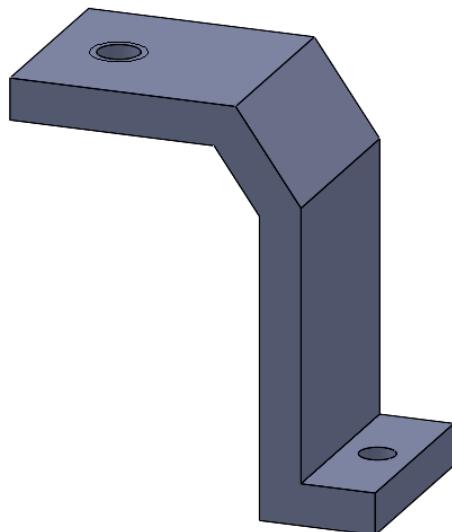
- (1) أتم نقل أرقام القطع من الرسم الشامل للمنتج (ص 2) إلى الرسم المفكه .
- (2) ألون على الرسم الشامل للمنتج (على المسقطين و بالمدونة): القطعة 2 بالأزرق و القطعة 11 بالأخضر .
- (3) أضع علامة (x) في الخانة المناسبة

لويب داخلي	لويب خارجي	التسمية	رقم القطعة
ثقب غير نافذ	ثقب نافذ		
		مخرز	02
		مكبس	06
		برغي التشغيل	07
		هيكل	11
		برغي التجميع	12
		صمولة	13



الرقم	النوع	التصنيع	العدد	الرقم
01	قاعدة	حلاقة ارتكاز	01	15
01	الفولاذ	حلاقة ارتكاز	01	14
01	الفولاذ	صموله	01	13
01	الفولاذ	برغي التجميع	01	12
01	الفولاذ	هيكل	01	11
01	خشب	مقبض	01	10
01	الفولاذ	ذراع التشغيل	01	09
01	الفولاذ	مشبك	01	08
01	الفولاذ	برغي التشغيل	01	07
01	الفولاذ	مكبس	01	06
02	الفولاذ	مشبك	02	05
01	الفولاذ	نابض	01	04
01	الفولاذ	موجه	01	03
01	الفولاذ	مخرز	01	02
01	نحاس	حلاقة كبح	01	01
الملاحظات		المادة	التصنيع	الرقم
		المدرسة الاعدادية الفارابي بمنزل شاكر	.....	التاريخ :
		أداة لثقب اللوح الرقيق	1	

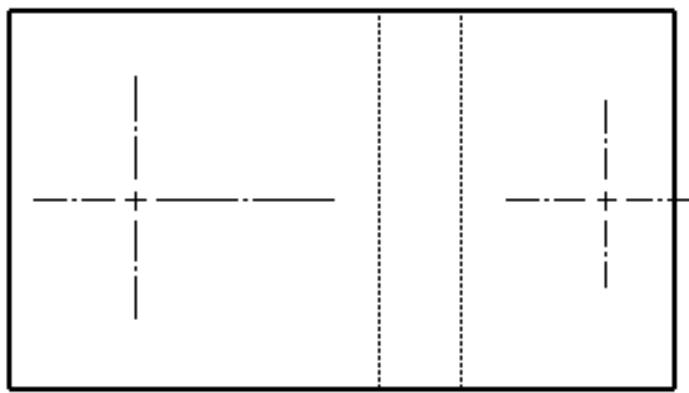
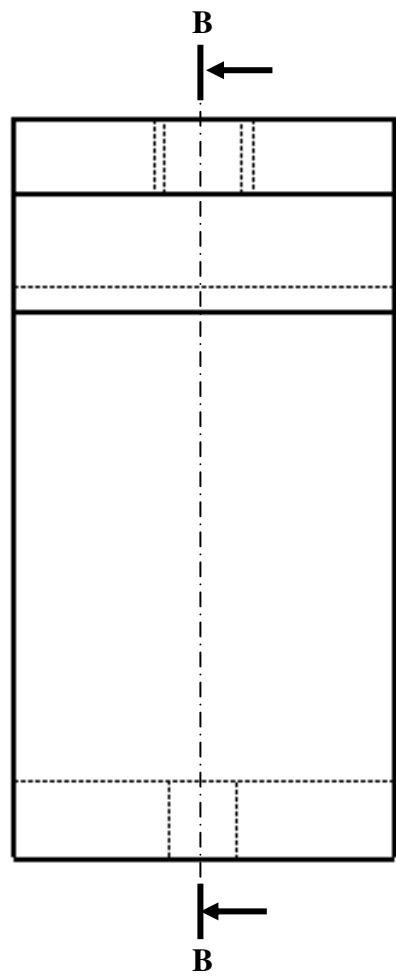
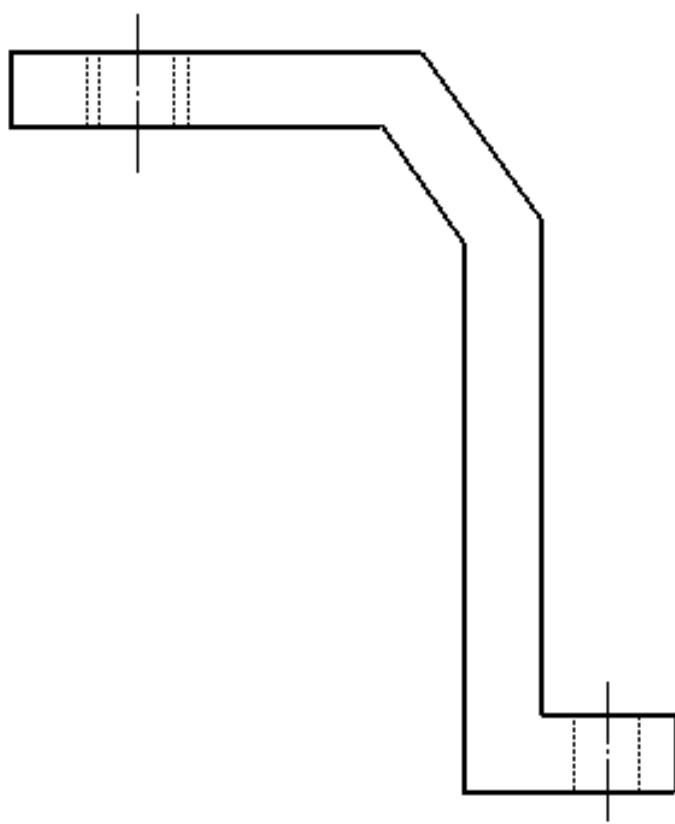
(4) الاحظ الرسم الثلاثي الابعاد للهيكل ( 11 ) و أتمم :

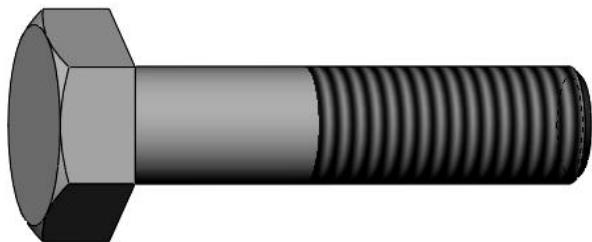


\* رسم المسقط الرأسي حسب القطاع البسيط B-B

\* رسم المسقط العلوي

\* السلم : 1 : 1



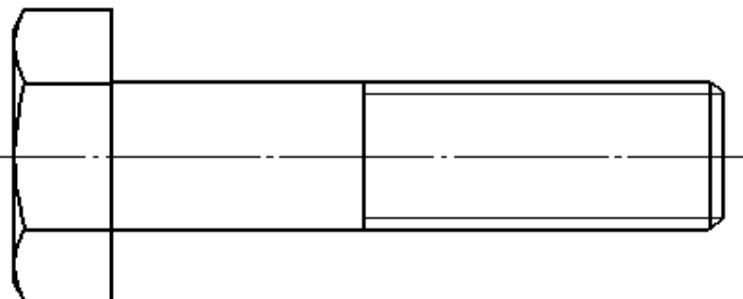
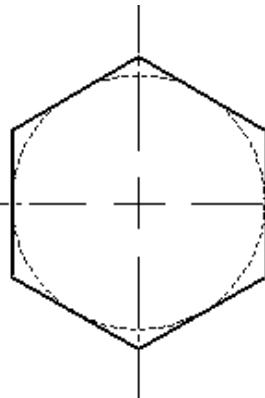


(5) لاحظ لرسم الثلاثي الأبعاد برغبي التجميع ( 12 ) و أتم :

\* رسم المسقط اليميني

\* ترقيم اللولب ( القطر و الطول ).

\* السلم : 1 : 1 .



(6) أتم الجدول التالي بتصنيف مواد قطع المنتج و تحديد الطريقة المناسبة لإتلافها:

كيفية الإتلاف	تصنيف المواد	المادة	التسمية	رقم القطعة
.....	.....	الفولاذ	موجه	03
.....	.....	.....	حلقة كبح	01
.....	.....	.....	مقبض	10